



SOLUZIONI PER IL RICICLAGGIO
E SISTEMI CHIAVI IN MANO

IMPIANTI PER IL TRATTAMENTO DEI RIFIUTI OSPEDALIERI



“Crea nel silenzio e lascia che il successo faccia rumore per te”

Da quando CAMEC fu fondata nel 1993, ci siamo sempre definiti come “The Reliable Brand” nella consapevolezza di essere un marchio serio, affidabile e qualificato.

Non dimentichiamo mai le nostre radici e portiamo avanti ogni giorno con orgoglio la nostra eredità del Made in Italy nello scenario internazionale del Recycling e dell’Handling.

Siamo orientati al futuro, consapevoli di dove vogliamo arrivare e certi che CAMEC sia la scelta più affidabile che possiate fare.



CAMEC è un’azienda con una storia di 32 anni, specializzata in soluzioni tecnologiche ed avanzate nell’ambito del riciclaggio e della movimentazione dei materiali.

Le nostre tre divisioni di successo - Recycling, Handling e Recycling plants - ci permettono di servire un portfolio clienti di prestigio in tutto il mondo.

Guardiamo avanti con passione e determinazione, pronti ad affrontare nuove sfide e a contribuire ad un futuro sostenibile, grazie alla nostra dedizione e all’attenzione che riserviamo indistintamente ad ogni singolo cliente.

Ciò che ci emoziona veramente è il viaggio che abbiamo davanti a noi: un percorso di crescita continua, incentrato sull’eccellenza italiana e l’innovazione, per contribuire nel nostro piccolo a un futuro sostenibile per tutti.



DIVISIONE RICICLAGGIO



DIVISIONE MOVIMENTAZIONE



DIVISIONE IMPIANTI PER IL RICICLAGGIO

CAMEC nel mondo

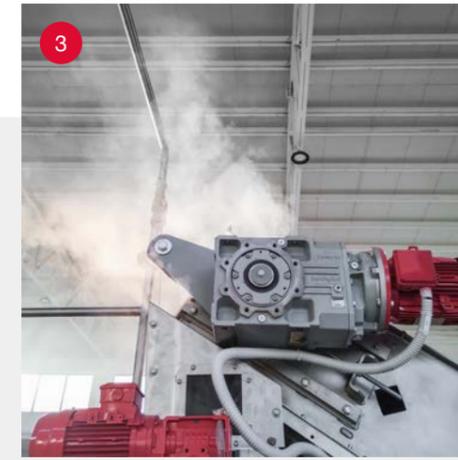
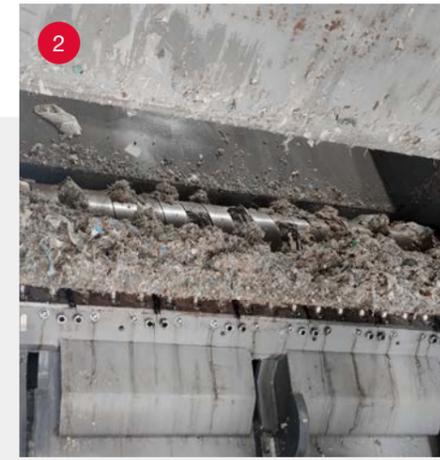
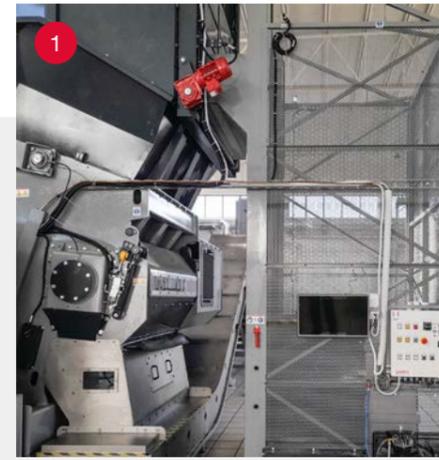
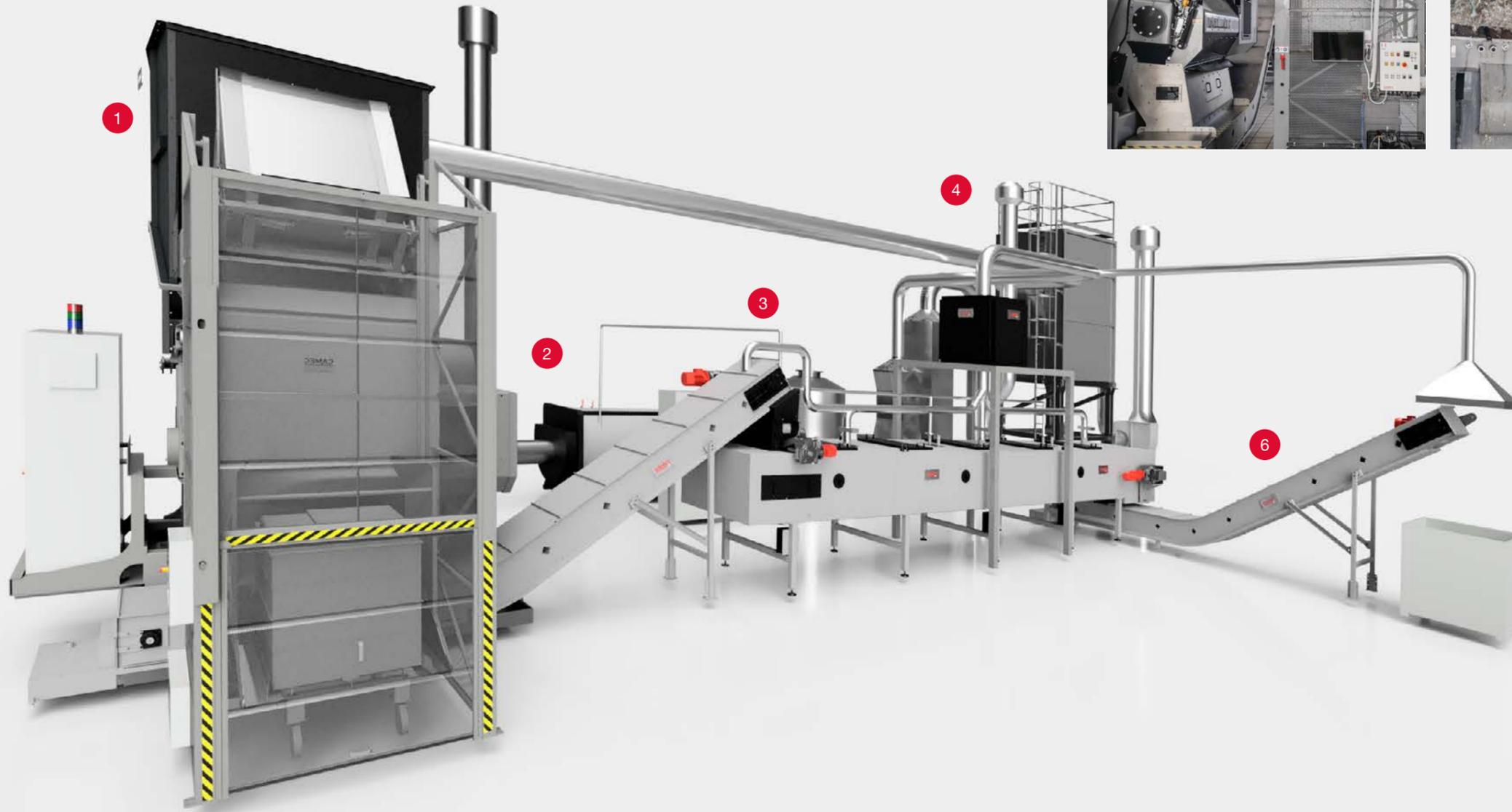
La solida presenza a livello mondiale fa di CAMEC non solo un semplice fornitore ma un partner strategico in grado di soddisfare le necessità del Cliente.

Entrare in nuovi mercati significa infatti sviluppare soluzioni tecnologiche sempre più innovative per poter soddisfare le esigenze dei nostri clienti in qualunque parte del mondo. Partnership di rilievo e intese strategiche con aziende di calibro internazionale ne sono l’esempio più evidente.





Impianto Trattamento Rifiuti Ospedalieri



Gli impianti CAMEC per il trattamento dei rifiuti ospedalieri sono progettati su misura in base alle specifiche esigenze del cliente. Con il nostro sistema brevettato TT - Tempo Termico, ogni rifiuto ospedaliero infettivo viene sottoposto a un ciclo di sterilizzazione ad alta temperatura che neutralizza completamente gli agenti patogeni, rendendo il materiale sicuro, asciutto e pronto allo smaltimento.

Realizzati per garantire la piena conformità alle normative più rigorose in materia di sterilizzazione e smaltimento dei rifiuti sanitari pericolosi, questi impianti assicurano un'elevata efficienza operativa e prestazioni affidabili in qualsiasi contesto applicativo.

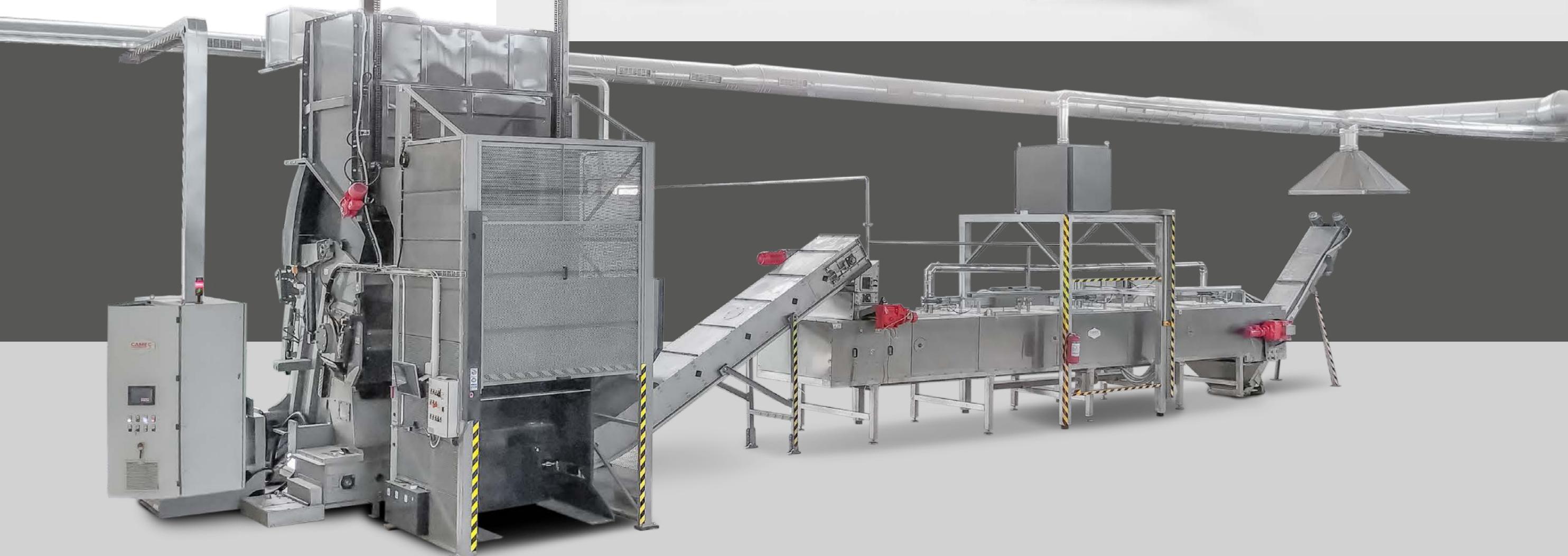
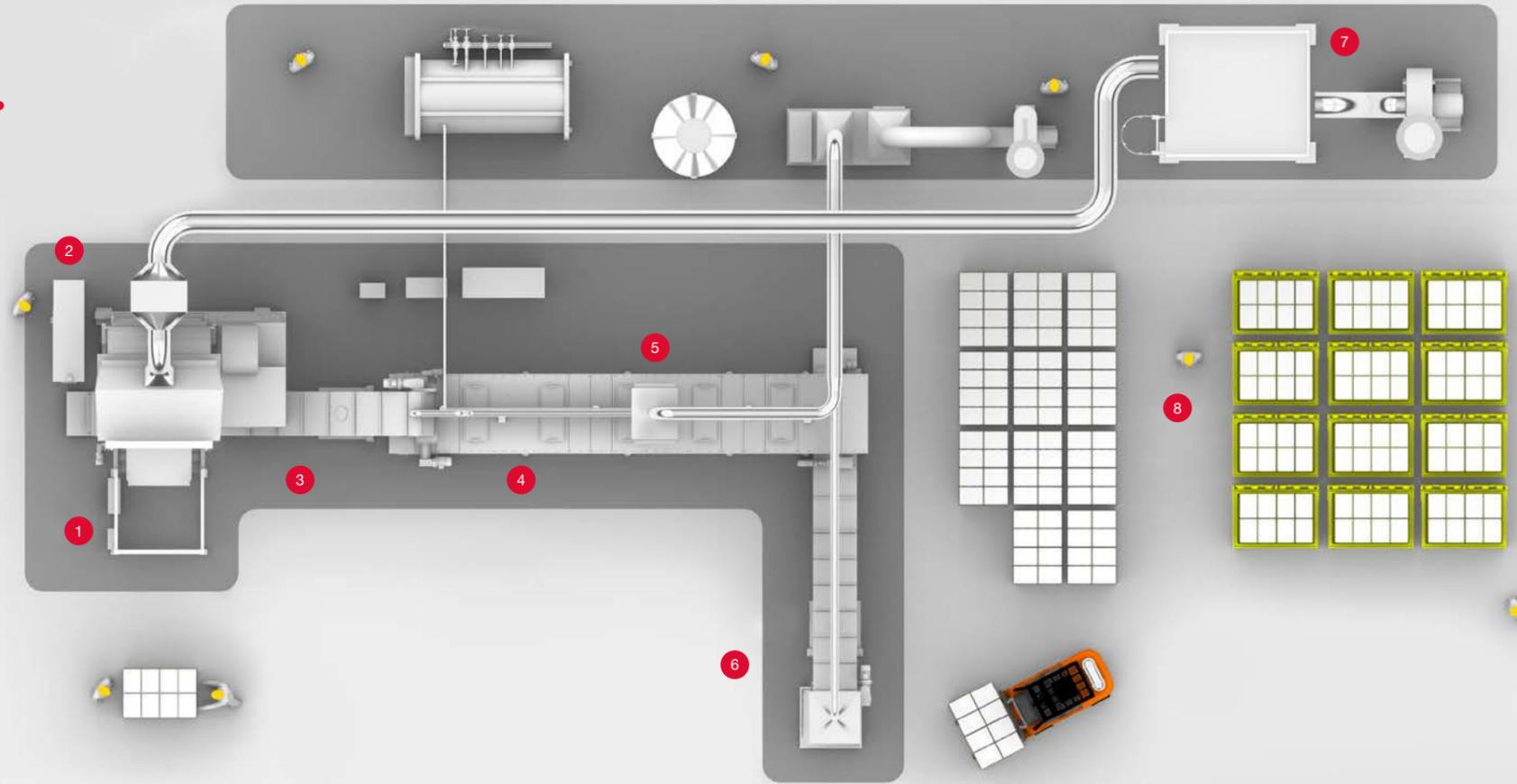
**CAPACITÀ PRODUTTIVA
FINO A 1.500 kg/h**





Impianto Trattamento Rifiuti Ospedalieri

- 1 Stazione di carico rifiuto ospedaliero in impianto
- 2 Stazione di triturazione
- 3 Sistema di trasporto materiale triturato
- 4 Tunnel di sterilizzazione
- 5 Sistema di abbattimento odori (Post Combustore)
- 6 Sistema di evacuazione materiale sterilizzato
- 7 Sistema di trattamento dell'aria
- 8 Zona di stoccaggio materiale



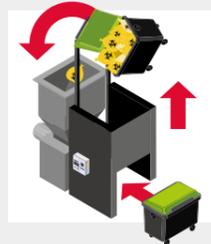
IL FUTURO DELLA STERILIZZAZIONE È GIÀ OPERATIVO

Il nostro impianto per rifiuti ospedalieri è un successo su tutta la linea.

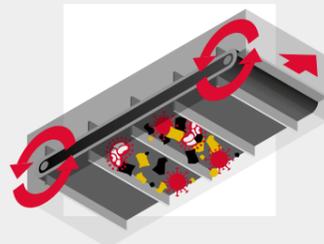
Gestire in modo sicuro i rifiuti medici infettivi non è solo un obbligo normativo: è una responsabilità verso le persone e l'ambiente. Con CAMEC, ogni fase del trattamento è studiata per offrire massima igiene, efficienza e sicurezza.

PROCESSO DI TRITURAZIONE E STERILIZZAZIONE RIFIUTO OSPEDALIERO

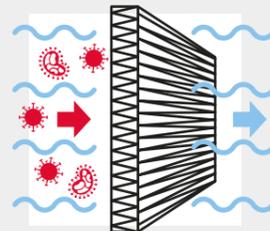
- 1 Carico in impianto**
I contenitori vengono caricati automaticamente mediante ribaltatore: non appena la tramoggia si svuota, un nuovo contenitore viene posizionato, garantendo continuità operativa e sicurezza.
- 2 Triturazione del rifiuto infettivo**
I rifiuti vengono triturati in un sistema chiuso per ridurre il volume e renderli omogenei. Questo passaggio evita la dispersione di agenti patogeni e prepara il materiale alla sterilizzazione.



- 3 Trasporto del materiale triturato**
Il materiale triturato è trasferito automaticamente attraverso coclea chiusa ermeticamente, che assicura un trasporto sicuro e senza contaminazioni verso la fase successiva.
- 4 Sterilizzazione nel tunnel**
All'interno di un tunnel a temperatura controllata, i rifiuti vengono sterilizzati con il trattamento TT brevettato da CAMEC (Tempo Termico) che neutralizza ogni agente infettivo, rendendo il materiale sicuro.
- 5 Abbattimento degli odori**
Durante la sterilizzazione, un sistema di post-combustione elimina odori e vapori generati, garantendo emissioni pulite e rispettose delle normative ambientali.



- 6 Evacuazione del materiale sterilizzato**
Il materiale sterilizzato viene evacuato asciutto e disinfettato. Può essere compattato o inviato direttamente al circuito dei rifiuti urbani RSU, pronto per lo smaltimento/incenerimento.
- 7 Trattamento dell'aria**
L'impianto è dotato di filtri HEPA e carboni attivi che purificano l'aria, assicurando un ambiente salubre e sicuro per operatori e impianto.



PERCHÉ SCEGLIERE CAMEC?

- ✔ Soluzioni personalizzate
- ✔ Ciclo sicuro e automatizzato
- ✔ Esperienza consolidata nel trattamento dei rifiuti speciali

TRATTAMENTO TT CAMEC

Potenza termica brevettata, efficienza garantita

Con il nostro sistema brevettato TT – Tempo Termico, ogni rifiuto ospedaliero infettivo viene trattato con un ciclo di sterilizzazione ad alta temperatura che neutralizza completamente agenti patogeni, rendendo il materiale sicuro, asciutto e pronto allo smaltimento.



AL CENTRO DEL PROCESSO

Il nostro tunnel di sterilizzazione brevettato assicura efficienza e massima affidabilità nel trattamento dei rifiuti infettivi.

- Tenuta ermetica ai liquidi, per evitare ogni fuoriuscita o contaminazione.
- Nastro trasportatore a strisciamento con catene forgiate ad alta resistenza che garantiscono carichi gravosi e uso continuo.
- Struttura compatta, robusta e personalizzabile secondo spazi e volumi richiesti.



ABBATTITORE POSTCOMBUSTORE – EMISSIONI PULITE

Il postcombustore CAMEC è progettato per l'ossidazione termica dei composti organici volatili presenti nei flussi d'aria generati durante il trattamento dei rifiuti ospedalieri.

Attraverso un processo ad alta temperatura (da 600°C a 1.000°C) e una permanenza dell'aria nella camera di combustione per almeno 1 secondo, il sistema garantisce la trasformazione sicura delle sostanze nocive in semplici elementi come CO₂ e vapore acqueo.

UN SISTEMA ESSENZIALE PER GARANTIRE MASSIMA EFFICIENZA E RISPETTO DELL'AMBIENTE

- ✔ Isolamento termico con materiali ad alta efficienza
- ✔ Prestazioni affidabili e conformi alle normative ambientali
- ✔ Soluzione ideale per ambienti ad alta sensibilità come ospedali e laboratori



TRATTAMENTO TERMICO BREVETTATO TT

Il cuore del sistema: un processo ad alta temperatura che neutralizza ogni agente infettivo, garantendo la massima affidabilità nella sterilizzazione dei rifiuti sanitari.



MASSIMA SICUREZZA E IGIENE OPERATIVA

Trasporto chiuso, triturazione a circuito sigillato e trattamento dell'aria: ogni fase è pensata per proteggere operatori e ambiente.



CONFORMITÀ ALLE NORMATIVE PIÙ STRINGENTI

Ogni componente dell'impianto Camec è progettato per rispettare le normative sanitarie e ambientali nazionali e internazionali, garantendo una gestione certificata e sicura dei rifiuti pericolosi.



MASSIMO CONTENIMENTO DEL RISCHIO BIOLOGICO

Il sistema chiuso e sigillato di triturazione e trasporto impedisce la fuoriuscita di agenti patogeni, tutelando la salute degli operatori e dell'ambiente circostante.



AUTOMAZIONE COMPLETA DEL CICLO

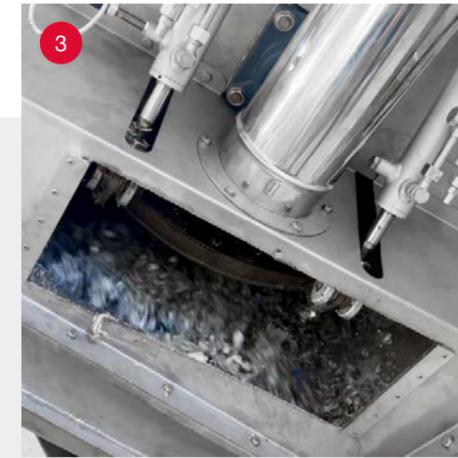
Dal carico alla sterilizzazione, tutte le fasi del processo sono automatizzate, riducendo al minimo l'intervento umano e aumentando l'efficienza e la sicurezza.



Sistema di Sterilizzazione Sterilmix 250

Sterilmix 250 è un sistema integrato basato sul principio della sterilizzazione "tempo-temperatura" in linea con le norme UNI 10384.

PATENTED
SYSTEM TECHNOLOGY



Gli impianti STERILMIX 250 sono la soluzione compatta ed efficiente per il trattamento dei rifiuti sanitari pericolosi direttamente sul luogo di produzione.

Progettati per soddisfare le normative più stringenti, garantiscono sicurezza, sostenibilità ambientale e riduzione dei costi di gestione. Grazie all'integrazione nel **Piano Industria 4.0 e 5.0**, rappresentano anche una scelta strategica per la transizione digitale e tecnologica delle imprese e delle strutture ospedaliere.

CARATTERISTICHE TECNICHE:

- **Lunghezza:** 5.250 mm
- **Larghezza:** 2.900 mm
- **Altezza:** 4.000 mm
- **Peso:** 5.000 kg
- **Contenitori trattati:**
 - Bidoni 120L
 - Bidoni 240L
 - Scatole tal quali da reparto





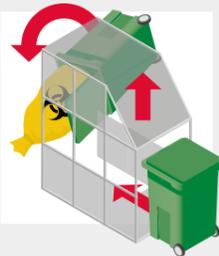
- 1 Carico automatico dei contenitori
- 2 Triturazione a doppio rotore
- 3 Trasporto ermetico tramite coclea
- 4 Sterilizzazione a resistenze elettriche
- 5 Evacuazione del materiale sterilizzato
- 6 Gestione vapori tramite apposito sistema filtrante



PROCESSO DI TRITURAZIONE E STERILIZZAZIONE

1 Carico in impianto

I contenitori di rifiuti sanitari vengono caricati automaticamente, senza necessità di manipolazioni manuali, riducendo il rischio per gli operatori e garantendo la continuità del processo.



2 Triturazione dei rifiuti

Il sistema birotore con contro-lama centrale riduce il volume del materiale grazie a una griglia di calibrazione, preparando i rifiuti per una sterilizzazione uniforme.



3 Trasporto sicuro

La coclea posta sotto la camera di triturazione trasferisce il materiale solido e liquido all'interno della camera di sterilizzazione senza dispersioni né fuoriuscite di percolati.



4 Sterilizzazione ad alta Temperatura TT

I parametri di neutralizzazione batterica stabiliti sono raggiunti con resistenze elettriche a riscaldamento controllato, attivando l'umidità interna del materiale.



5 Trasformazione e smaltimento

Al termine del ciclo, i rifiuti pericolosi (codici CER 18.01.03 / 18.02.03) sono trasformati in materiale classificabile come CER 20.03.01 e CER 19.12.10.



CER 20.03.01

(rifiuto urbano) se proveniente da strutture sanitarie

CER 19.12.10

se trattato in piattaforme autorizzate

Il materiale è quindi smaltibile tramite i canali tradizionali.

VANTAGGI PER IL CLIENTE

✓ Riduzione dei Costi di Smaltimento

Abbattimento delle spese associate ai rifiuti infettivi, grazie alla loro trasformazione in rifiuti urbani.

✓ Riduzione dei Costi Operativi

Il trattamento dei rifiuti direttamente in loco elimina i costi di trasporto esterno e riduce drasticamente le spese di smaltimento. Inoltre, la gestione interna consente una significativa riduzione dei costi legati alla documentazione obbligatoria e alla tracciabilità dei rifiuti, semplificando i processi amministrativi e diminuendo il carico burocratico.

✓ Integrazione nel Piano Transizione 4.0 e 5.0

Accesso a incentivi fiscali per la digitalizzazione industriale.



OPPORTUNITÀ COMMERCIALI E CRESCITA

STERILMIX 250 non è destinato solo a grandi centri sanitari, ma è ideale anche per:

- Studi dentistici
- Studi veterinari
- Laboratori di analisi
- Case di cura
- Centri estetici
- Altre strutture private con produzione di rifiuti sanitari

Questo amplia notevolmente il mercato di riferimento, offrendo nuove possibilità di espansione e consolidamento.

TECNOLOGIA STERILMIX 250: SICUREZZA E CONFORMITÀ

Basato sul **principio brevettato di sterilizzazione TT** "tempo-temperatura" conforme alla norma UNI 10384, il sistema garantisce:

- ✓ **Riduzione della carica batterica da $N=10^{12}$ U.f.c. a livelli sicuri**
- ✓ **Treatmento termico ad alta efficienza**
- ✓ **Trasformazione del rifiuto in materiale non pericoloso**
- ✓ **Riduzione volumetrica del rifiuto a fine trattamento fino al 75% del suo volume iniziale**





INVESTIRE NEL FUTURO



VANTAGGIO COMPETITIVO

STERILMIX 250 consente di ridurre i costi operativi, aumentare l'efficienza del processo e valorizzare il rifiuto trattato, che può essere riclassificato e smaltito a costi inferiori. L'investimento si ripaga rapidamente anche grazie agli incentivi fiscali previsti dal Piano Transizione 4.0 e 5.0.



MARGINI DI CRESCITA

Scegliere oggi una gestione sicura e automatizzata dei rifiuti sanitari significa investire in una maggiore redditività e competitività per il futuro.





Divisione Impianti per il Riciclaggio

Gli impianti completi CAMEC per il trattamento e la trasformazione dei rifiuti solidi sono soluzioni tecnologiche funzionali, create su misura per rispondere alle esigenze del cliente, per ottenere il recupero di materie prime secondarie con un elevato grado di qualità e purezza.

Progettazione e costruzione di impianti per il riciclaggio chiavi in mano.

REduce REuse REcycling

Lavoriamo con una vasta gamma di materiali, garantendo risultati di alta qualità e rendendo la nostra tecnologia adatta a diverse esigenze industriali.

- | | | | |
|--|---|--|--|
| 
Tetra Pak® | 
Alluminio | 
Scarti tessili | 
Scarti alimentari |
| 
Rifiuti ospedalieri | 
Carta e cartone | 
Rifiuto solido urbano | 
RAEE |
| 
Scarti di pulper | 
Cavi di rame | 
Profili in PVC | 
Pneumatici |
| 
Plastica | 
Ingombranti e rifiuti industriali | 
Materiale ferroso | 
Legno |
| 
Gomma | 
Filtri olio | 
Pannelli fotovoltaici | 
Toner |

Il tuo materiale non è in elenco? CAMEC fornisce soluzioni customizzate, pertanto, spiegaci di cosa hai bisogno e che tipo di materiale necessiti di tritare.

Noi ti offriamo sempre la migliore soluzione possibile.

I nostri altri impianti



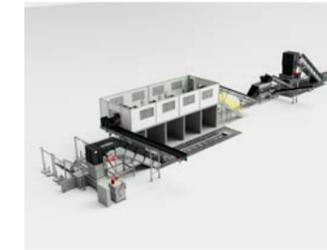
Impianto Rifiuti Speciali



Impianto Cavi di Rame



Impianto RAEE



Impianto Selezione RSU



Impianto Profili in PVC



Impianto Ferro da Raccolta



Impianto Trattamento Toner



Impianto Alluminio



Impianto di Compostaggio



Impianto CDR-CSS



Guarda la lista completa sul nostro sito



E tanto altro ancora!

Le Nostre Certificazioni

Le certificazioni aziendali che possediamo rappresentano una testimonianza della qualità dei nostri processi di produzione. Le consideriamo come autentici riconoscimenti del nostro impegno nel rispettare le norme di riferimento, sia a livello nazionale che internazionale. Queste certificazioni costituiscono un valore aggiunto per te, in quanto cliente, quando scegli i nostri prodotti e servizi. Rappresentano la garanzia che ci adoperiamo per offrirti prodotti conformi agli standard di qualità e sicurezza più elevati.

Per offrirti un servizio sempre più accurato e meticoloso, Noi di CAMEC abbiamo ottenuto certificazioni ufficiali per attestare la qualità dei nostri prodotti.



CQOP SOA
 COSTRUTTORI QUALIFICATI OPERE PUBBLICHE



My CAMEC and After-Sale Service

Analisi di vita residua e revamping, assistenza post-vendita, anche da remoto, fornitura di ricambi, manutenzione ordinaria, opportunistica e straordinaria: il programma MY CAMEC è tutto questo e molto di più.

Oltre ad essere un obbligo di legge, una corretta e approfondita manutenzione è essenziale per garantire un funzionamento ottimale del macchinario o impianto.

CAMEC ha sviluppato questo programma di assistenza per rispondere in modo accurato e continuativo alle esigenze dei clienti offrendo programmi personalizzati di manutenzione annuali, biennali o triennali con condizioni speciali e sconti sui ricambi.



Personalizzazione su Misura del Cliente

La personalizzazione su misura rappresenta il nucleo distintivo del nostro approccio aziendale. Riconosciamo che ogni cliente ha esigenze diverse e uniche, quindi ci impegniamo a creare soluzioni personalizzate che riflettano la loro visione e necessità.

Dalla progettazione degli impianti alla messa in opera, ogni fase è guidata da un processo collaborativo e flessibile, che tiene conto delle specifiche richieste dei nostri clienti.



PARLACI DEL TUO PROGETTO
 ti forniamo le SOLUZIONI più adatte sulla base delle tue specifiche esigenze tecniche.



Poiché CAMEC opera un continuo processo di miglioramento sui propri prodotti, basato anche sul feedback dei clienti, i dati, le descrizioni e le immagini contenute nel presente catalogo sono indicativi.



CAMEC S.r.l.

 Via Borgo Vicenza, 128
35013 Cittadella (PD)
Italy

 +39 049 552 115

 info@camec.net

 www.camec.net

CAMEC IBÉRICA, S.L.

 Calle Gutenberg, 3 - 13
1ª Planta locales 5 y 6
08224 Terrassa - Barcelona
España

 +34 937 606 814

 info@camec.es

 www.camec.es



www.camec.net

